

采用高质量材料，耐久性强的高品质拉钉。

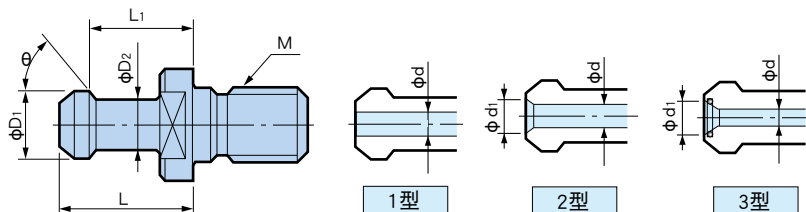


请注意

· 请使用BIG制造的拉钉。
使用劣质拉钉时的整体精度难以保证。

订购注意事项

因使用的机床机型及规格而异,请务必在确认规格书后再购买。特别是中心内冷的机床,即使机型相同,密封方法也可能会因冷却液的喷出压力而异,因此订购时请附上拉钉规格图的复印件。



锥柄	型号	标准	ϕD_1	ϕD_2	L	L_1	θ	ϕd	ϕd_1	型	机床厂家	备注
BBT30 BT30 (M12)	30PMG	JIS 型	12	8	23.4	18.4	75	4.0	5.5	—	安田工业	
	30PMGH									1		
	30PMGH2									3		
	P30T-1MG	MAS- I 型	11	7	23	18	45	2.5		—		
	P30T-1MGH									1		
	P30T-2MG									—		
	P30T-2MGH	MAS- II 型	11	7	23	18	60	2.5		1		
	30P-1MGH									—		
	P30T-2MGH3									1		
	PMO30MG	厂家标准	11	7	23	18	60	2.5	6.5	3	DMG 森精机	
BBT40 BT40 (M16)	PMF30-1MG									—		
	40PMG	JIS 型	19	14	29	23	75	7.0	5.0	—	牧野制作所	端面研磨
	40PMGH									1		
	40PMGH2									2		
	40PMGH7									1		
	40PMGH4A									3		
	40PMGH11									1		
	40PMGH12	MAS- I 型	15	10	35	28	45	3.0	7.0	—	大隈	端面研磨
	P40T-1MG									1		
	P40T-1MGHA									2		
	P40T-1MGH1									3		
	P40T-1MGH4									1		
	P40T-1MGH7									3		
	P40T-1MGH8A	MAS- II 型	15	10	35	28	60	3.0	5.5	—	大隈	端面研磨
	P40T-2MG									1		
	P40T-2MGHA									2		
	P40T-2MGH8									3		
	P40T-2MGH1									—		
	MP40MG	厂家标准	15	10	25	18	90	7.0	10.0	—	三井精机	
	POM40MG									—		
	PMO40MG									3		
	PYN40MG									1		

1. 带“—”的型号为无孔型。

《上表以外规格尺寸的产品也可制作。》

BIG实际生产的拉钉超过450种。如需订购上表以外规格尺寸的拉钉,请来电垂询。



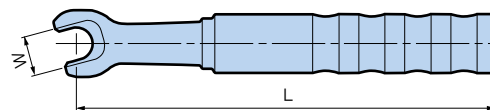
美夹拉钉

型号中带 **MG** 的为美夹拉钉。

美夹拉钉采用模具钢制作,提高引张强度。

在使用两面定位的BIG-PLUS主轴刀柄时,推荐使用美夹拉钉。

拉钉专用扳手



锥柄	型号	W	L	对应拉钉
BBT30 BT30	PLW30	13	140	JIS 标准、MAS- I 型、MAS- II 型 30P-1MGH、P30T-2MGH3、PMO30MG
BBT40 BT40	PLW-40P	19	200	JIS 标准
	PLW-P40T			MAS- I 型、MAS- II 型、POM40MG
	PLW-PMO40			PMO40MG
	PLW-PYN40			PYN40MG

1. 除表中的对应拉钉型号外,也可用于外观形状相同的其它产品。

采用高质量材料，耐久性强的高品质拉钉。

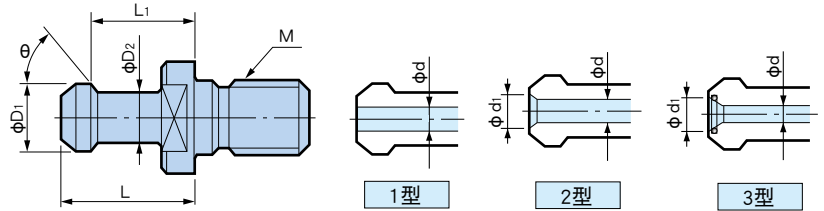


请注意

- 请使用BIG制造的拉钉。
- 使用劣质拉钉时的整体精度难以保证。

订购注意事项

因使用的机床机型及规格而异，请务必在确认规格书后再购买。特别是中心内冷的机床，即使机型相同，密封方法也可能会因冷却液的喷出压力而异，因此订购时请附上拉钉规格图的复印件。



锥柄	型号	标准	ϕD_1	ϕD_2	L	L_1	θ	ϕd	ϕd_1	型	机床厂家	备注
BBT50 BT50 (M24)	50PH	JIS 型	28	21	34	25	75	10.0		1	牧野制作所、北村机械	端面研磨
	50PMGH											
	50PH2											
	P50T-1	MAS- I 型	23	17	45	35	45	6.0	10.4	1	牧野制作所	端面研磨
	P50T-1MG											
	P50T-1H											
	P50T-1MGH											
	P50T-1H1											
	P50T-1H4											
	P50T-1H5											
	P50T-1H8											
	P50T-1H19											
	P50T-2											
	P50T-2MG	MAS- II 型	23	17	45	35	60	8.0	11.0	3	DMG 森精机	端面研磨
	P50T-2H											
	P50T-2MGH25											
	P50T-2H4											
	P50T-2H14											
	P50T-2MGH14											
	P50T-2H11											
	P50T-2H15											
	P50T-2H16											
	MP50	厂家标准	24	18	31	23	90	8.0	11.2	3	三井精机	高压用
	MP50H1											
	MP50H3											
	POM50		23	17	45	35	90	8.0	11.0	1	DMG 森精机	端面 O 型圈
	POM50H											
	POM50H1											
	POM50H8											
	PYN50											
	PYN50-4		28.96	20.83	25.2	17.58	45	10.0		1	马扎克	端面 O 型圈
	PYN50-5											

1. 带“—”的型号为无孔型。

《上表以外规格尺寸的产品也可制作。》

BIG实际生产的拉钉超过450种。如需订购上表以外规格尺寸的拉钉，请来电垂询。



模具钢制

美夹拉钉

型号中带**MG**的为美夹拉钉。

美夹拉钉采用模具钢制作，提高引张强度。

在使用两面定位的BIG-PLUS主轴刀柄时，推荐使用美夹拉钉。